Meesters in

Drukvaten, Ketels, Apparaten, Chocoladetanks en –pompen

Deprest

Wie is Deprest?

Deprest NV heeft reeds meer dan 75 jaar ervaring in het ontwerpen en vervaardigen van drukvaten, tanks, toestellen en andere constructies voor de olie- en gas-, chemische, petrochemische, farmaceutische en de voedingsindustrie.

Deprest produceert volgens eigen ontwerp of op basis van tekeningen en/of technische specificaties van de klant. De drukapparaten en ketels worden intern berekend en uitgevoerd conform de Europese regelgeving.

Onze lasateliers zijn voldoende uitgerust om grote projecten uit te voeren, maar uiteraard vervaardigen wij ook kleine ketels en apparaten.

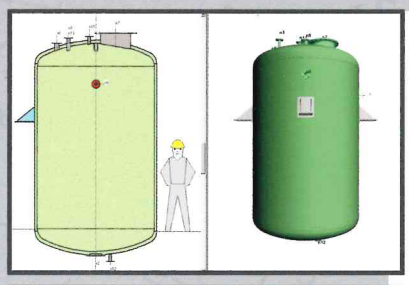
Wij vervaardigen toestellen zoals: reactors, kolommen, atmosferische tanks, drukvaten, opslagtanks, afscheiders, chocoladetanks, homogenisers, schudders, filters, test labo's, dubbelwandige toestellen, halve pijp verwarmingsspiralen, ducting, kristallisatoren, hoppers, platenfilters, dempers, silo's...

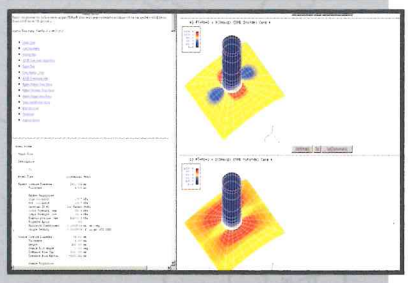
t - Opslagtank - Voorraadtank - Reactor - Evenwichtsfles - Watertank - Mengtank - Platenfilter - Separator - Procesvat - Condensor - Buffertank - Enkelwandige tan

Chocoladetanks en -pompen

In een aparte afdeling vervaardigen wij chocoladetanks tot 50 ton, voorzien van roerwerk, verwarmingssysteem (dubbelwandig of met opgelaste spiralen) en toebehoren. Bovendien verkopen en herstellen wij chocoladepompen, al dan niet met aandrijving.

Dankzij de vele jaren dat wij reeds kwalitatief hoogstaande chocoladetanks vervaardigen, hebben wij een zeer grote kennis opgebouwd zodat wij advies, service en support kunnen verlenen voor al uw projecten.





Engineering, berekening en ontwerp

Drukvaten produceren begint met het engineeringsproces:

- Deprest ontwerpt volgens PED 97/23/EG richtlijn
  en is gecertificeerd voor het lassen van drukvaten volgens:
  - EN13445
  - AD2000
  - ASME VIII
- Deprest ontwerpt ook atmosferische tanks volgens API650
  en lokale richtlijnen zoals Vlarem
- CAD ontwerp software 2D en 3D
- Berekeningssoftware voor drukvaten en apparaten (Microprotol / Autopipe)
- Software voor het berekenen van nozzle loads (Nozzle Pro)
- Andere berekeningen, indien nodig, door onze externe partners
  (design by analysis – FEA)

wandige tank - Tank met opgelaste spiralen - Chocoladetank - Chocoladepomp - Filter - Laboinstallatie - Smeltketel - Adsorber - Aflaattank - Drukvat - Opslagtank

LRQA
Business Assurance

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

Deprest N.V.
Frank Van Dyckelaan 24
9140 Temse
Belgium

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following Quality Management System Standards.

ISO 9001 : 2008

The Quality Management System is applicable to:

Design, manufacture of process plant machinery and equipment for the (petro-) chemical, pharmaceutical and food industry, including associated welding controls in accordance with the requirements of EN ISO 3834-2

Approval Certificate No: ANT9:10919.1	Original Approval	: 20 September 1995
	Current Certificate	: 23 October 2013
	Certificate Expiry	: 6 October 2015

Issued by: Lloyd's Register EMEA, Antwerp Office
for and on behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limited

Keuringen, kwaliteits- en documentbeheer

Een kwalitatief hoogstaand product en een goede service aanbieden zijn voor ons uiterst belangrijk. Wij zijn dan ook gecertificeerd volgens de norm ISO 9001.
Elk project, groot of klein, wordt met de uiterste zorg voorbereid en uitgevoerd.
Ons geïntegreerd kwaliteitssysteem is een leidraad om onze kwaliteit permanent te bewaken.
Daarnaast streven wij naar een continue verbetering van interne processen, zonder de algemeen geldende normen en reglementering uit het oog te verliezen.

- Deprest is gekwalificeerd voor het ontwerpen en lassen van drukvaten volgens diverse codes (EN13445, AD2000, ASME) en hebben bovenop ISO 9001:2008 certificaat ook de laskeuring ISO 3834-2/BS
- Alle lassers zijn gecertificeerd.
- Interne druktesten tot 130 bar
- Deprest werkt nauw samen met diverse keuringsorganismen
- ERP software omvat documentbeheer, traceerbaarheid
  en beheer van materiaalcertificaten
- De klant ontvangt een volledig gedocumenteerd dossier
  volgens de gevraagde specificaties.

Machines

Deprest heeft een volledig uitgeruste atelier
en werkt met de meest recente en hoogtechnologische machines.

Snijafdeling

Plasmatafel 12x4 meter met roterende snijkop

- snijoppervlakte: 12x4 meter voor plaat
- snijdikte tot 120 mm (50 mm insteek)
- buis tot diameter 700 mm
- voorgevormde bodems tot diameter 4000 mm
- High-definition plasmabron: merk Kjellberg, 440A, type Hi focus 440i
- uitgerust met eindeloos roterende 3D kop
- schuine snijkanten / lasvoorbereiding tot 50°
- portaal is aangedreven op nauwkeurige lineaire geleiding
- Eveneens toelevering voor derden

Knipschaar tot 6 meter x 20mm plaatdikte

wandige tank - Tank met opgelaste spiralen - Chocoladetank - Chocoladepomp - Filter - Laboinstallatie - Smeltketel - Adsorber - Aflaattank - Drukvat - Opslagtan

Overige uitrusting en machines

Plaatwalsen tot 40 mm dikte

- 3-wals, lengte 3000 mm, rollen dia. 450 mm, platen tot 40 mm
- 3-wals, lengte 2500 mm, rollen dia. 300 mm platen tot 20 mm
- 4-wals, lengte 2000 mm, rollen dia. 110 mm, platen tot 8 mm
- Eveneens voor toelevering

Persen

- Pers 150 ton met verrijdbare zuiger over een breedte van 1500 mm – slag 400 mm
- Plooibank 3000 mm
- Ponsmachine 600 kN
- Profielwalsmachines

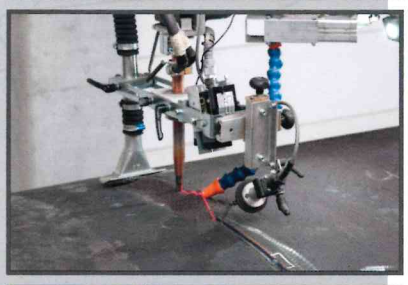
Verspaningsatelier

- Paralleldraaibanken max dia. 820 mm, lengte 3000 mm
- Freesmachine
- Diverse boormachines
- Diverse zaagmachines tot dia. 460 mm
- Ultrasoon wanddiktemeter

Nabehandeling/afwerking

- Beitshal voor sproeibeitsen 20x12 meter uitgerust met rolbruggen
- Diverse schuur- en slijpmachines, fijne afwerking mogelijk
- Ruwheidswaardemeter
- Isolatie
- Spuitwand voor kleinere projecten; overige behandelingen door externe partners

Lasafdeling



Laskraan onder poederdek (SAW) en halfautomaat

Volgens onderstaande lasprocédés:

- onder poederdek lassen (OP) of submerge arc welding (SAW) tot 1000A, zowel AC als DC
- halfautomaat lassen (MIG/MAG, MIG-pulse, Pulse-on-Pulse, Power Mode, Rapid Arc, STT) tot 500A
- maximum diameter 5500 mm, raillengte 24000 mm, tot 50 ton
- uitgerust met een 360° draaibare arm
- uitgerust met camera en 2D volgsysteem
- uitgerust met draaitafel tot 15 ton, 2 sets zelfinstellende rolstellingen tot 25 ton/set, kan hierdoor zowel horizontaal als verticaal lassen. Ook deze manipulatie-apparatuur wordt gestuurd via de centrale PLC, alles uitgerust met volledige logmogelijkheden (verbonden met server)
- Eveneens toelevering / laswerk voor derden

Diverse lasapparaten en toebehoren

- Diverse TIG lasposten tot 400A
- Diverse halfautomaat MIG/MAG lasposten
- Lasposten STT (Surface Tension Transfer)
- Megatoscoop voor het interpreteren van lasfoto's
- Uitgebreide gegevensbank met PQRs, samenwerking met NoBo's voor destructieve en niet-destructieve testen voor nieuwe PQRs.

Infrastructuur

Gebouw

- 3600 m² volledig uitgeruste atelieroppervlakte
- Met afgescheiden ruimte voor verwerking van inox en speciale alloys
- 2 testzones voor waterdrukproeven (verzwaarde vloer op palen)
- Uitgerust voor projecten tot 40 ton, en maximum diameter 6x6 meter, lengte tot 50 meter
- Overal uitgerust met rolbruggen (totaal 13 takels, op iedere plaats minstens 2 takels ter beschikking, max 40 ton)
- Hoogte van de lasafdeling en afwerkingsafdeling : 13 meter
- Schaarlift en knikarm tot 13 meter
- Gelegen nabij Schelde voor projecten met uitzonderlijk vervoer

Nieuw in 2017 / 2018

Uitbreiding montagehallen

- 5300 m² atelieroppervlakte met gescheiden rvs en staalverwerking
- hoogte 18 meter, grootste poort 9x9m
- uitgerust met rolbruggen, 26 takels, tot 64 ton/brug
- gelegen nabij Schelde, transport per schip mogelijk

Profielwals

- buizen tot 4”
- L profielen tot 100/100/12

Beitshal

- hal 20x12 meter, hoogte 9 m, voorzien van 2 rolbruggen
- bad voor dompelbeits 3500x1200x1200 mm

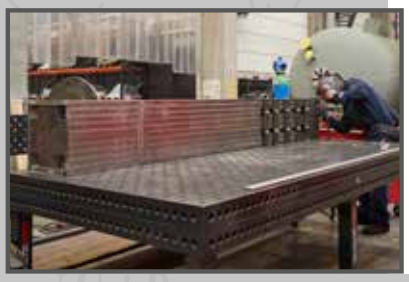
Plasma Keyhole lasinstallatie

- doorlassing tot 8 mm RVS in 1 laag zonder lasvoorbereiding
- zeer geschikt voor butt weld (vlakke las) en fillet weld (hoeklas)

Lasmogelijkheden

- Onder poederdek lassen (SAW)
- Plasma Keyhole lassen (PAW)
- Tig (tot 400A) - GTAW
- Halfautomaat MIG/MAG - GMAW met diverse programma’s als
  - STT
  - TPS/i
  - Power mode
  - Pulse-on-pulse
  - Rapid X
- Electrode - SMAW
- Gutsen

Deprest is gecertificeerd voor (ketel)staal, rvs, hooggelegeerde alloys en aluminium EN1090 tot EXC3



Deprest nv

Frank Van Dyckelaan 24 • 9140 Temse • tel. +32 (0)3 740 76 60 • fax +32 (0)3 740 76 61 • e-mail: info@deprest.be • www.deprest.be

Recente projecten

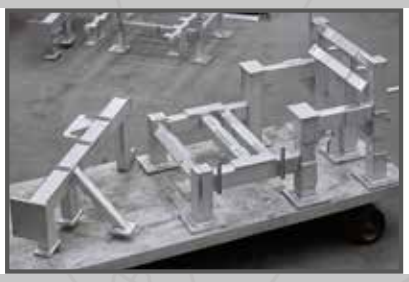
Drukvaten en tanks in staal, groot en klein

Drukvaten en tanks in rvs en speciale alloys

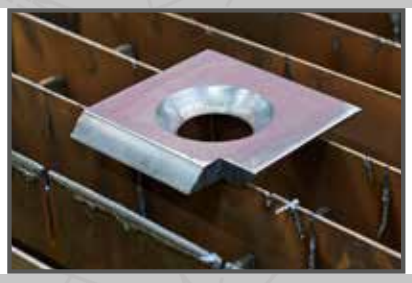
Chocoladetanks, pompen en toebehoren

Platenfilters, apparaten en skids

Gecertifieerde laswerken en constructies EN1090 tot EXC3



Toelevering: 3d plasmasnijwerk, walsen, …



Deprest nv

Frank Van Dyckelaan 24 • 9140 Temse • tel. +32 (0)3 740 76 60 • fax +32 (0)3 740 76 61 • e-mail: info@deprest.be • www.deprest.be

Deprest est spécialisé dans le développement et la fabrication de récipients sous pression, réservoirs, appareils, tanks et pompes à chocolat. Nos clients sont principalement actifs dans l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique et alimentaire. Nous fabriquons selon notre propre conception ou suivant plans et/ou spécifications techniques du client. Les appareils sous pression sont calculés par notre propre service d'étude et exécutés conformément à la réglementation européenne. Les projets sont réalisés en inox, acier, duplex ou Hastelloy. Deprest est certifié selon ISO 9001, et selon ISO 3834-2/BS au niveau technique de soudage.

Deprest is specialised in the design and manufacturing of pressure vessels, tanks, chocolate vessels and pumps. Our customers are mainly situated in the chemical, petrochemical, pharmaceutical and food industry. We manufacture according to our own design or on the basis of customer's drawings and/or technical specifications. Pressure vessels are calculated by our own engineering department and executed in conformity with the European legislation.

Projects are realized in stainless steel, carbon steel, duplex or Hastelloy. Deprest is certified according to ISO 9001 and for its welding activities according to ISO 3834-2/BS.,

Deprest nv
Frank Van Dyckelaan 24 • 9140 Temse • Belgium
Tel. +32 (0)3 740 76 60 • fax +32 (0)3 740 76 61