

Snijden en knippen



Plasmatafel 12x4 meter

- snijoppervlakte: 12x4 meter voor plaat, snijdikte tot 120 mm waarvan 50 mm met insteek
- buis tot diameter 700 mm
- voorgevormde bodems tot diameter 4000 mm
- bron Kjellberg 440 A type Hi Focus 440 i
- uitgerust met eindeloos roterende 3D-kop
- schuine snijkanten/lasvoorbereiding tot 50°
- portaal is aangedreven op nauwkeurige lineaire geleiding
- Eveneens toelevering voor derden

Knipschaar 6 meter tot 20 mm plaatdikte

Knipschaar 2,5 meter tot 12 mm plaatdikte

Uitrusting en machines



Plaatwalsen tot 40 mm dikte

- 3-wals, lengte 3000 mm, rollen diam 450 mm, platen tot 40 mm
- 3-wals, lengte 2500 mm, rollen diam 300 mm, platen tot 20 mm
- 4-wals, lengte 2000 mm, rollen diam 110 mm, platen tot 8 mm
- Eveneens voor toelevering



Persen

- Pers 150 ton met verrijdbare piston over een breedte van 1500 mm – slag 400 mm
- Plooi bank 3000 mm
- Ponsmachine 600 kN
- Profielwalsmachines



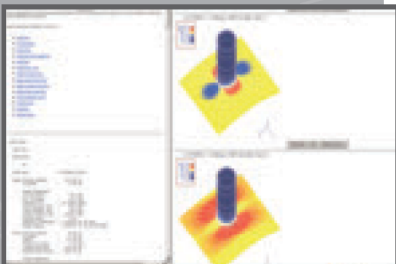
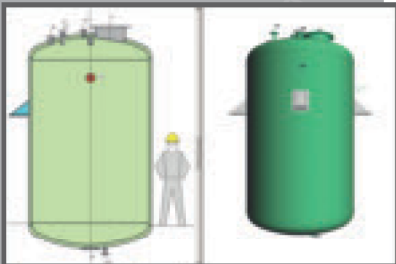
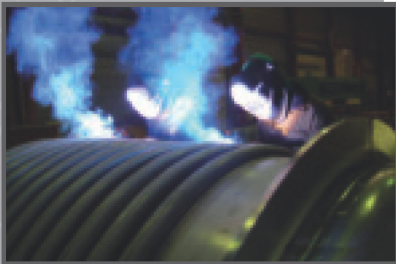
Mekaniekatelier

- Paralleldraaibanken max diam 820 mm, lengte 3000 mm
- Freesmachine
- Diverse boormachines
- Diverse zaagmachines tot diam 460 mm met bundelklem

Nabehandeling & afwerking

- Beitsshal voor sproeibeitsen 20x12 meter uitgerust met rolbruggen
- Spuitwand voor kleinere projecten; overige behandelingen door externe partners
- Diverse schuur- en slijpmachines, fijne afwerking mogelijk
- Ruwheidswaardemeter

Lassen, berekenen & keuren



Laskraan lassen onder poederdek en halfautomaat

Volgens volgende lasprocédés:

- onder poederdek lassen (OP) / submerge arc welding (SAW) tot 1000A, zowel AC als DC
- halfautomaat lassen (MIG, MIG-puls, Puls-on-Pulse, Power Mode, Raptic Arc, STT) tot 500A
- Maximum diameter 5500 mm, lengte 24000 mm, tot 50 ton
- uitgerust met een draaibare arm over 360°
- uitgerust met camera en 2D volgsysteem
- uitgerust met draaitafel van 15 ton, 2 sets zelfinstellende rolstellingen tot 25 ton/set. Hierdoor kan deze laskolom zowel horizontaal als vertikaal lassen. Alles gestuurd via centrale PLC met logmogelijkheden
- Eveneens toelevering/laswerk voor derden

Diverse lasapparaten en toebehoren

- Diverse TIG lasposten tot 400A
- Diverse halfautomaat MIG/MAG lasposten
- Laspost STT (Surface Tension Transfer)
- Megatoscoop voor het interpreteren van lasfoto's

Berekening en ontwerp

- Ontwerpafdeling met tekenpaketten 2D of 3D
- Berekeningssoftware voor drukvaten en apparaten
- Software voor het berekenen van nozzle loads

Keuringen

- Alle lassers zijn gecertificeerd
- Deprest is gecertificeerd voor het lassen van drukvaten volgens diverse codes (EN13445, AD2000, ASME VIII) en hebben bovenop ISO 9001 certificaat ook de laskeuring ISO 3834-2/BS
- Deprest werkt nauw samen met diverse keuringsorganismen
- Uitgebreide materiaalkennis + ervaring met het lassen van diverse alloys

Infrastructuur



Gebouw

- 3600 m² volledig uitgeruste atelieroppervlakte
- Met afgescheiden ruimte voor verwerking van inox en speciale alloys
- 2 testzones voor waterdrukproeven (verzwaarde vloer op palen)
- Uitgerust voor projecten tot 40 ton, en maximum diameter 6x6 meter, lengte tot 50 meter
- Overall uitgerust met rolbruggen, hoogte van de las- en afwerkingsafdeling : 13 meter (totaal 13 takels, iedere plaats minstens 2 takels ter beschikking, max 40 ton)
- Gelegen nabij Schelde voor projecten met uitzonderlijk vervoer
- Schaarlift en knikarm tot 13 meter
- Diverse heftrucks